

Objectif de la Formation:

- Comprendre et s'approprier les manuels AIAG (APQP, PPAP, FMEA, MSA, SPC)

Objectif pédagogique :

- Identifier les CORE TOOLS dans l'IATF 16949 : 2016
- Comprendre les exigences
- Appréhender les points clés et découvrir des méthodes d'application
- Savoir identifier les impacts des CORE TOOLS dans votre SMQ

Programme :

JOUR 1 : LA GESTION DES PROJETS AUTOMOBILES

- Identifier les CORE TOOLS dans l'IATF 16949 : 2016
 - La filière automobile et les objectifs des CORE TOOLS
 - Les liens entre les CORE TOOLS et l'IATF
 - L'approche par les risques
 - Le vocabulaire automobile
- L'APQP 2nd édition (2008) ou comment structurer vos projets automobiles
 - Les exigences des clients, données d'entrée et données de sortie
 - Planifier et définir le programme
 - Concevoir et développer le produit
 - Concevoir et développer le process
 - Homologuer le produit et le process
 - Retour d'information, analyse et actions correctives
 - La gestion de projet et le pilotage de la performance
- Le PPAP 4th édition (2006) outil de validation des produits
 - Le domaine d'application
 - Le contenu d'un dossier de soumission
 - Les niveaux de soumission

JOUR 2 : LES RISQUES PRODUITS / PROCESS

- L'AMDEC 4th édition (2008), l'approche risques pour les produits et les process
 - Les objectifs et points clés des différentes AMDEC (produit, moyen, processus)
 - Les études AMDEC dans le cycle de vie du produit (prototypes, EI, préséries, vie série)
 - Les caractéristiques spéciales et leur prise en compte
- L'AMDEC Produit (ou DFMEA)
 - Planification d'une étude AMDEC Produit dans la démarche de conception
 - L'analyse fonctionnelle, les notions de besoin, de fonction, les situations de vie d'un produit, les milieux environnants, les fonctions principales et de contraintes et leur caractérisation
 - Les cotations de gravité, d'occurrence et de détection

- L'AMDEC Process (ou PFMEA)
 - Positionnement d'une étude AMDEC Process dans la démarche d'industrialisation
 - Le diagramme flux, les opérations élémentaires, les caractéristiques du produit, les paramètres du processus AMDEC et plan de surveillance
 - Les cotations de gravité, d'occurrence et de détection

JOUR 3 : LES CONCEPTS STATISTIQUES

- Le MSA 4th édition (2010), pour des processus de mesures performants
 - Les exigences du secteur automobile
 - Variabilité des systèmes de mesures
 - Réalisation et exploitation d'études R&R
 - Les R&R par attribut
- Le SPC 2nd (2005), et l'amélioration des processus de fabrication
 - Les concepts statistiques de base
 - La MSP, les étapes et les liens avec les caractéristiques spéciales
 - La capacité du moyen de production
 - La mise en place des cartes de contrôle
 - La performance des procédés
 - Les actions d'amélioration

Modalités d'évaluation

- Feuille d'émargement, attestation de présence,
- Fiche d'évaluation à chaud de la formation,
- Attestation de fin de formation avec évaluation du niveau d'acquisition des objectifs de la formation,
- Modalités d'évaluation des connaissances acquises, en cours et/ou en fin de formation :
 - Evaluation en continu de l'acquisition des compétences / autonomie à mener les actions et à justifier des choix.
 - QCM corrigé

Modalités pédagogiques

- Apports théoriques, supports pédagogiques
- Apports d'exemples
- Partage de retours d'expériences
- Exercices et mises en situation collectifs et individuels

Formateur

- Formateur expérimenté

- Formateur spécialisé en qualité automobile

Public

- Managers et techniciens qualité
- Managers et techniciens projet, production, achats, métrologie
- Auditeurs internes et 2nd partie

Prérequis

- Travailler dans le secteur automobile

Prix

- 2400€ HT par personne – intra : nous consulter